EINFACH BESSER.

WENN ES NICHT BESSER IST, IST ES NICHT GUT.

BESSEY Präzisionsstahl

ERFINDERGEIST VON ANFANG AN

DER URKNALL.

1889 als Blankstahlzieherei in Stuttgart-Untertürkheim gegründet, war BESSEY mittendrin in der Geburtsstunde großen schwäbischen Erfindergeistes. Die 1880er waren das Geburtsjahrzehnt des Automobils. Die Geburtsjahre von BESSEY waren also geprägt von einer der wichtigsten Erfindungen der Weltgeschichte. Bald wurden unter anderem in Untertürkheim Autos produziert – und BESSEY wurde zu einem wichtigen und hoch geschätzten Lieferanten für die Autoindustrie. Seitdem hat sich BESSEY zu einem global agierenden Unternehmen mit zwei eigenständigen Geschäftsbereichen entwickelt. BESSEY Präzisionsstahl ist heute führender deutscher hersteller- und handelsunabhängiger Anbieter hochwertiger Blank- und Edelstähle. Unser ausgezeichnetes technologisches und metallurgisches Know-how sichert sowohl uns als auch unseren Kunden immer wieder aufs Neue einen Innovationsvorsprung.

FAMILIENBETRIEB

UNABHÄNGIG AUS TRADITION.

Die BESSEY-Gruppe erhält sich seit 1889 ihre Unabhängigkeit als Familienunternehmen. So können Strategie und Organisation auf direktem und klarem Weg abgestimmt werden. Für die Belegschaft und alle Stakeholder bedeutet das Beständigkeit und Erhaltung der Werte – alle Entscheidungen sind nachhaltig und auf langfristigen Erfolg ausgelegt. Die derzeitigen Gesellschafterstämme sind Nachfahren von Firmengründer Max BESSEY. Heute sieht sich BESSEY als eine Familie, in der die Gesellschafter, die Geschäftsführung und die Belegschaft als Team agieren. Dieses eigenverantwortliche Handeln bestimmt BESSEY noch heute und sichert die einzigartige Marktposition des Unternehmens.

INHALTSVERZEICHNIS

UNSERE KOMPETENZ IN STAHL HEUTE.

FÄHIG
Seite 4

VIELSEITIG
Seite 14

VORSORGLICH
Seite 18

VERSTÄNDIG
Seite 24

EINFACH BESSER.

BESSEY IST FÄHIG.

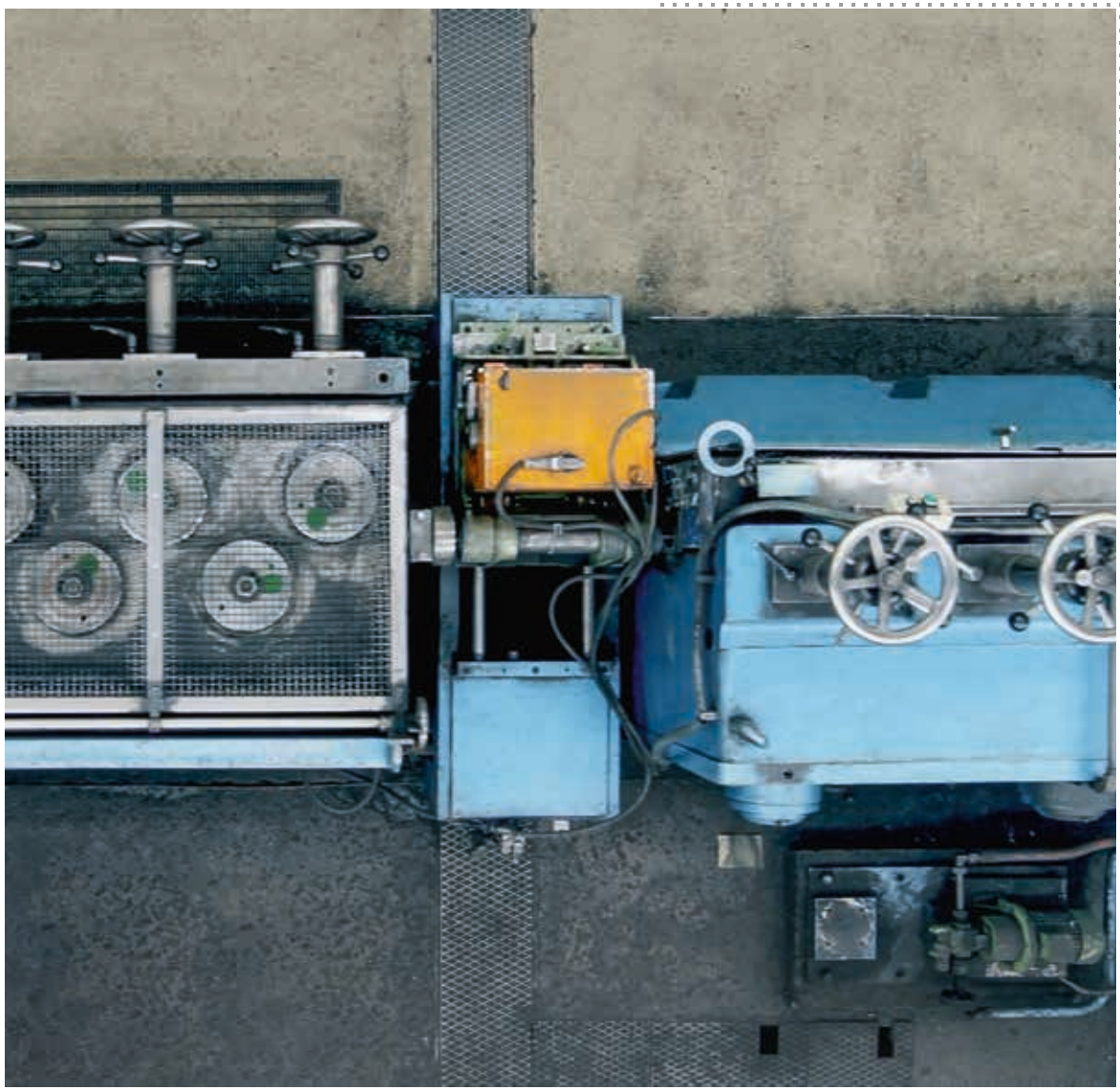
Fähigkeit beruht auf dem Wissen, der Kreativität und dem Engagement unserer Mitarbeitenden und den daraus entstehenden nahtlos ineinander greifenden Prozessen und Entwicklungen. Wir sind an unseren selbst und fremd gestellten Aufgaben stetig gewachsen, so dass wir nicht nur Trends setzen sondern auch fähig sind, zukünftig Branchentrends zu prägen. Dieses ganzheitliche Know-how entsteht unter anderem durch die enge Verzahnung von Rohstoffveredelung, Forschung und Entwicklung sowie Produktion: Wissen in Deutschland erarbeitet – Vorsprung für alle.

GERÜSTET.

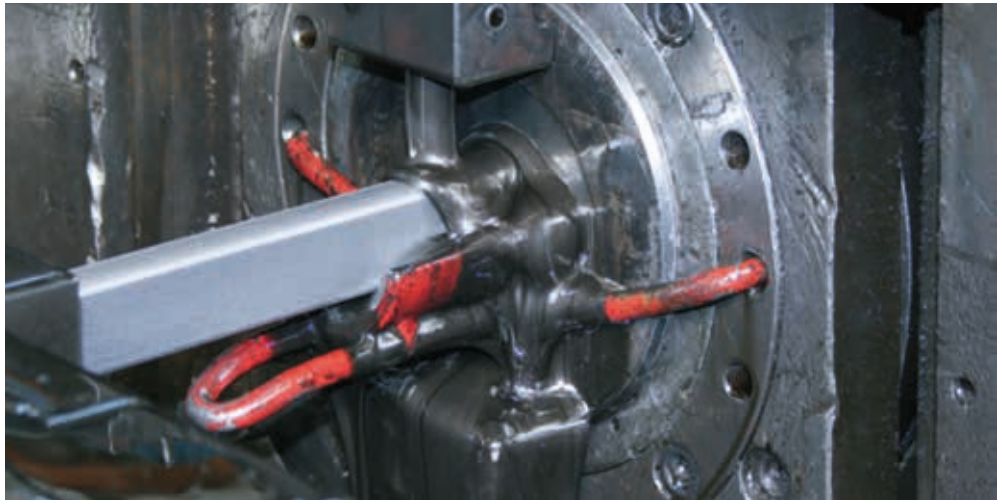
BESSEY ist sich seiner qualitativen Sonderstellung bewusst und hat die Mittel, diese Sonderstellung auch in Zukunft zu halten.

Kurze Entscheidungswege und ein großer Maschinenpark erlauben es uns, flexibel auf unterschiedliche Anforderungen reagieren zu können. Die allumfassende Produktionskompetenz von BESSEY ist dabei das Rückgrat.

Vom Rohmaterial ausgesuchter Hersteller aus Deutschland und der EU, bis zum fertigen Produkt: die hauseigene Fertigungstiefe und die damit verbundene Qualität von BESSEY Präzisionsstahl ist einzigartig.



ZIEHEN



Die Kaltverformung von Coils aus Stahl erfolgt durch Ziehen mittels einer Matrize.

Ziehen ist ein spanloser Prozess. Das vorher entzunderte Rohmaterial in Form eines Coils wird durch eine Matrize gezogen. Hierbei wird der Durchmesser reduziert oder auch die Geometrie geändert (Kaltumformung). Durch diesen Veredelungsprozess entsteht eine glatte, homogene Oberfläche und die physikalischen Werkstoffeigenschaften werden dabei verändert.

SCHLEIFEN

Der Schleifprozess umfasst das Bearbeiten der Oberflächen des gezogenen Blankstahls.

Das Schleifen ist ein seit dem Altertum bekannter Prozess. Es handelt sich dabei um ein Fertigungsverfahren bei dem Material abgetragen wird. BESSEY verwendet dafür hochpräzise Anlagen, um alle geforderten Maß- und Formtoleranzen sowie Oberflächenrauigkeiten zu erzielen. Dies erfolgt in einem oder mehreren Schritten.

GLÜHEN

Beim Glühprozess ändern wir die physikalischen und technologischen Eigenschaften des Materials.

Der Glühprozess spielt eine Schlüsselrolle bei der Erreichung der gewünschten mechanischen Eigenschaften des Blankstahls: Der gezogene Stahl wird auf eine definierte Temperatur erhitzt und anschließend wieder kontrolliert abgekühlt. Durch die sorgfältige Kontrolle von Temperatur und Abkühlrate während des Glühens können maßgeschneiderte Materialeigenschaften für verschiedene Anwendungen erreicht werden. Damit ist der Blankstahl für weitere Bearbeitungsschritte oder den Endgebrauch vorbereitet.

FLEXIBEL.

Kurze Entscheidungswege und ein großer Maschinenpark erlauben es uns, flexibel auf unterschiedliche Anforderungen reagieren zu können.

Wechselnde Markttrends sowie die stetig wachsenden Kundenanforderungen an die Qualität unserer Präzisionsstähle stellen uns immer wieder vor neue Herausforderungen.

Das ausgezeichnete technologische und metallurgische Know-how sichert sowohl uns als auch unseren Kunden immer wieder aufs Neue einen individuellen Innovationsvorsprung.

Kurze Entscheidungswege und ein umfangreicher Maschinenpark erlauben es uns, flexibel auf unterschiedliche Anforderungen reagieren zu können. Unser reichhaltiges Produkt- und Leistungsspektrum ist der beste Beweis.

KUNDENORIENTIERT.

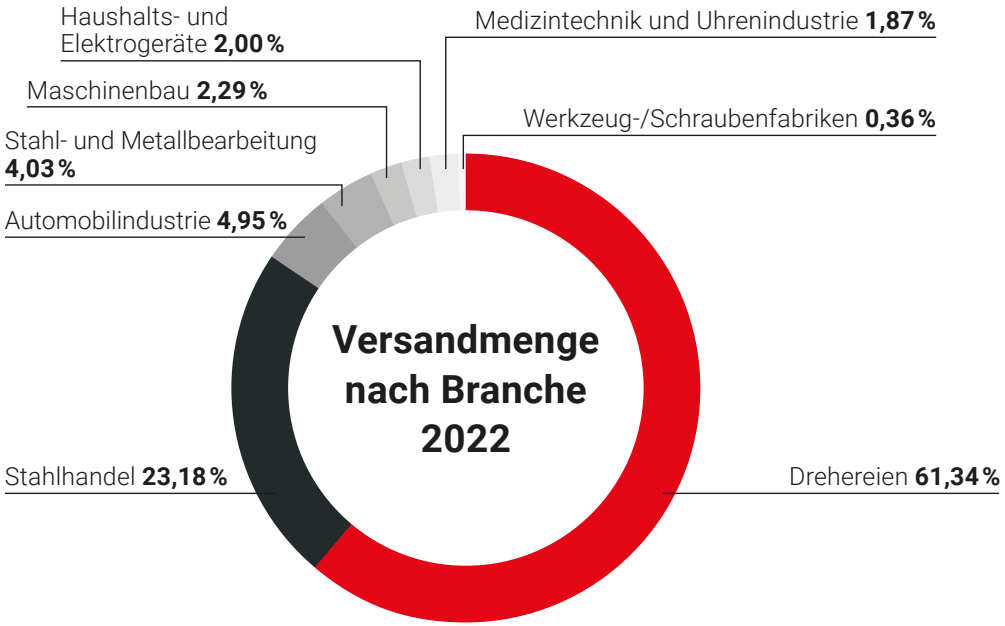
Unsere Kunden sind unsere Leidenschaft und daher ist unser Vertriebsteam im permanenten Austausch mit ihnen.

Ziel ist es, die bestmögliche Lösung für die Belange unserer Kunden zu finden – egal ob neue Normen zu entwickeln oder kundenspezifische Wünsche zu realisieren sind.

Gemeinsam mit Bosch beispielsweise haben unsere Experten aus Qualitätssicherung und Vertrieb eine Bosch-eigene Norm entwickelt. Diese kommt immer dann zum Tragen, wenn Präzisionsstähle zur Weiterverarbeitung von Bosch-Produkten gefertigt werden. Auch für Ihre Aufgaben finden wir die richtige Lösung und können für Ihre ganz speziellen Bedürfnisse eigene Standards definieren.

BRANCHEN

BESSEY hat Kunden in der Automotive Branche, Medizintechnik, Uhrenindustrie, Zulieferer, Handel und Präzisionsdrehereien.



EINSATZBEREICHE

Werkstoffe für:

- Bosch-Common-Rail Dieseleinspritzsysteme
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Uhrenindustrie
- Medizintechnik

Optisch ansprechende Lösungen für:

- Möbelindustrie
- Laborbedarf

KUNDENSTIMMEN

„BESSEY beliefert uns schon seit mehr als 10 Jahren mit Edelstählen und Automatenstählen. Als Hersteller für komplexe Präzisionsdrehteile und Kabelverschraubungen arbeiten wir nur mit erstklassiger Qualität, die uns BESSEY stets bedarfsflexibel und termingerecht liefert. All das steht bei unserer Entscheidung für BESSEY als Lieferanten ganz oben und wurde ein um das andere Mal bestätigt, so dass die lange Zusammenarbeit für sich spricht …"

Marc Seidel | Geissel GmbH

„Wir beziehen unseren Stahl von BESSEY Präzisionsstahl, da die Produkte eine überdurchschnittliche Qualität aufweisen und die Preise mehr als wettbewerbsfähig sind. Das Preis-Leistungsverhältnis im Gesamten ist deutlich besser als bei den Marktbegleitern. Zudem ist die Durchlaufzeit der Angebotserstellung herausragend. Die Angebotserstellung erfolgt innerhalb von längstens 24h. Die Disponenten sind kompetent, hilfsbereit, kooperativ und gehen die „Extra-Meile", um dem Kunden eine Freude zu bereiten."

Nicolai Mamat | Verkaufsleiter | KUGEL Präzisions-Drehteile GmbH

„Nagamohr, einer der führenden Drehteilehersteller für Antriebswellen und Rotorwellen in Europa, setzt immer Rohmaterial höchster Qualität ein. Unter dieser Voraussetzung hat sich zwischen Nagamohr und Bessey eine enge Partnerschaft gebildet. Dies liegt darin begründet, dass Bessey neben einer fehlerfreien Qualität und einer kundenorientierten Einstellung auch eine Produktvielfalt bietet und damit die hohen Voraussetzungen der Mobility Industrie vollständig erfüllt."

Patrick Bosch | Managing Director | NAGAMOHR S.A.

„Wir, die Eichenberger Gewinde AG, entwickeln, produzieren und vertreiben weltweit hochpräzise Gleit- und Kugelgewindetrieben mit sehr hohen Qualitätsstandard. Seit mehreren Jahren ist die Firma BESSEY, mit Ihrer langjährigen Erfahrung und hochwertigen Produkten, ein kompetenter Partner für unsere Rohmaterialien. Diese finden Verwendung zur Herstellung von gerollten Gewindestangen, welche ein Hauptbestandteil in unseren Produkten sind."

Cai Minh Duong | Leiter Beschaffung | Eichenberger Gewinde AG

NORDAMERIKA

VEREINIGTE STAATEN VON AMERIKA
MEXIKO

SÜDAMERIKA

BRASILIEN

WELTWEIT

BESSEY Qualität ist auch über die Grenzen hinaus bekannt. Deshalb finden sich auch viele unserer Kunden im Ausland wieder.
Aus Deutschland in die ganze Welt.

BESSEY
ASIEN
CHINA
INDIEN
SÜDKOREA
SINGAPUR
TÜRKEI
EUROPA
DÄNEMARK
FRANKREICH
GROSSBRITANNIEN
ITALIEN
KROATIEN
LIECHTENSTEIN
LUXEMBURG
NIEDERLANDE
ÖSTERREICH
POLEN
RUMÄNIEN
SCHWEDEN
SCHWEIZ
SERBIEN
SLOWENIEN
SLOWAKEI
SPANIEN
TSCHECHIEN
UNGARN

EINFACH BESSER.

BESSEY IST VIELSEITIG.

Wir bieten ein umfangreiches Lieferprogramm, das eine Vielzahl hochwertiger Blank-, Edel- und Automatenstähle umfasst. Das Sortiment reicht von verschiedenen Legierungen über unterschiedliche Durchmesser bis hin zu spezifischen Oberflächenbeschaffenheiten. Unsere Kunden können aus knapp 3.500 Tonnen Fertigware wählen, die verschiedensten Anforderungen gerecht wird. Zudem ermöglichen wir durch eine hohe Flexibilität in der Produktion auch maßgeschneiderte Lösungen. Dadurch werden wir selbst individuellen Bedürfnissen gerecht. Und dank eines effizienten Logistiksystems und zwei Lagerorten stellen wir eine pünktliche und zuverlässige Lieferung der Präzisionsstähle sicher.

PRODUKTANGEBOT.

- Automatenstähle
- Stähle für allgemeine technische Verwendung
- Einsatz-, Vergütungs- und Walzlagerstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle (Edelstahl rostfrei)
- Auf Anfrage: Kaltstauchstähle und Nitrierstähle

Selbstverständlich finden unsere technischen Profis auch für Ihre individuellen Anforderungen eine Lösung!

LEISTUNGSANGEBOT.

- **Herstellung:** Ziehen, Schleifen, Sägen, Glühen
- **Abmessungsbereich:** 6–80 mm
- **Oberflächenbearbeitung:** schleifen anspruchsvoller Oberflächen
- **Profile:** rund, vierkant, sechskant und flach, sowie auf Anfrage Sonderprofile
- **Prüfverfahren:** Ultraschall, Ferrofluxen, Wirbelstromriss-prüfung, kundenindividuelle Prüfverfahren mit Zertifizierung
- **Toleranzbereiche:** ISO 6 bis 11 / Stablängen von 1,0 m bis 7,2 m

LIEFERPROGRAMM.
BLANKSTAHL UNLEGIERT / LEGIERT.

Automatenstähle		Unlegierte Baustähle		Einsatz- und Vergütungsstähle Wälzlagerstähle	
	Norm		Norm		Norm
11SMn30	EN 10277	S235JRC	EN 10277	C15R / C15E	EN 10277
11SMnPb30	EN 10277	E295GC	EN 10277	C16R	EN 10277
11SMn37	EN 10277	E335GC	EN 10277	16MnCr5 / 16MnCrS5	EN 10277
11MnPb37	EN 10277	S355J2C	EN 10277	16MnCrS5Pb	EN 10277
11SMnPb30Te	EN 10277	C10	EN 10277	20MnCrS5	EN 10277
11SMnPb30Bi	EN 10277	C15	EN 10277	17NiCrMoS6-4	EN 10277
11SMnPb30TeBi	EN 10277	C15Pb	EN 10277	15CrNi6	EN 10277
11SMnPb37TeBi	EN 10277	C35	EN 10277	18CrNi8	EN 10277
10S20	EN 10277	C35Pb	EN 10277	C35E	EN 10277
10SPb20	EN 10277	C40	EN 10277	C45R / C45E	EN 10277
35S20	EN 10277	C40Pb	EN 10277	C45R	EN 10277
35S20Pb	EN 10277	C45	EN 10277	34CrS4	EN 10277
46S20	EN 10277	C45Pb	EN 10277	41CrS4	EN 10277
46S20Pb	EN 10277	C50	EN 10277	25CrMoS4	EN 10277
44MnPb28	EN 10277	C50Pb	EN 10277	42CrMo4 / 42CrMoS4+QT	EN 10277
36SMnPb14	EN 10277	C60	EN 10277	34CrNiMo6	EN 10277
		C60Pb	EN 10277	51CrV4	EN 10277
				30CrNiMo8	EN 10083-3
				100Cr6	EN 683-17
Weitere Stahlgüten auf Anfrage					

Abmessungen	Gezogen	Geschält	Geschliffen
Rund	6–42 mm	auf Anfrage	5–80 mm
6-kant	6–36 mm		
4-kant	6–34 mm		
Profile	auf Anfrage		
Toleranzbereiche	ISO 11 – ISO 9	ISO 11 – ISO 9	ISO 11 – ISO 6
	Sondertoleranzen auf Anfrage		
Rissprüfung	Wirbelstrom- und US-Rissprüfung		
Stablänge	von 1,0 m bis 7,2 m		

LIEFERPROGRAMM.
EDELSTAHL ROSTFREI.

Rost- und säurebeständige Stähle EN 10088-3 / AISI	
Ferritische und martensitische Stähle alle Güten +A (geglüht) +QT (vergütet) auf Anfrage	**Austenitische Stähle alle Güten abgeschreckt bzw. +AT (lösungsgeglüht)**
1.4005 / 416	1.4301* / 304
1.4016 / 430	1.4305* / 303
1.4021 / 420 A	1.4306 / 304 L
1.4028 / 420 F	1.4307* / 304 L
1.4034 / 420	1.4401* / 316
1.4035	1.4404* / 316 L
1.4057 / 431	1.4435 / 316 L
1.4104 / 430 F	1.4541 / 321
1.4105 / 430 F	1.4570 / 303 Cu
1.4112 / 430 B	1.4571 / 316 Ti
1.4122 / 430 C	
Weitere Stahlgüten auf Anfrage	
*** auch in besser zerspanbarer Qualität erhältlich**	

Abmessungen	Gezogen	Geschält	Geschliffen
Rund	6–32 mm	auf Anfrage	5–80 mm
6-kant	8–27 mm		
4-kant	8–20 mm		
Profile	auf Anfrage		
Toleranzbereiche	ISO 11 – ISO 9	ISO 11 – ISO 9	ISO 11 – ISO 6
	Sondertoleranzen auf Anfrage		
	Besondere Rauhtiefenanforderungen nach Vereinbarung		
Rissprüfung	Wirbelstrom- und US-Rissprüfung		
Stablänge	von 1,0 m bis 7,2 m		

Hinweise:
Wir garantieren eine Geradheitsabweichung von mindestens 0,5 mm oder besser.

Ultraschallprüfung, Rissprüfung, Sägen und Schleifen können ebenfalls als Lohnarbeit angeboten werden.

EINFACH BESSER.

BESSEY IST VORSORGLICH.

Eine umfassende Qualitätssicherung ist für uns essenziell, um höchste Produktstandards zu gewährleisten. Dies beinhaltet die genaue Überwachung der Produktionsparameter, regelmäßige Analysen der Rohmaterialien und gründliche Prüfungen der fertigen Blank- und Edelstähle auf geometrische, oberflächliche und mechanische Eigenschaften.

Qualitätsmanagementsysteme spielen bei uns eine zentrale Rolle, um Prozesse zu standardisieren und kontinuierliche Verbesserungen zu ermöglichen. Dabei werden BESSEY Produkte mehrfach während des Ziehprozesses und danach mit modernster Technologie überprüft.

WÄHREND DEM FERTIGUNGSPROZESS.

WIRBELSTROMPRÜFUNG

	Oberflächengüteklassen (d = Nenndurchmesser des Stabes oder Abstand zwischen parallelen Flächen bei Vierkant- und Sechskantstäben)			
	1	2	3	4
Zulässige Fehlertiefe	Max. 0,3 mm für d ≤ 15 mm	Max. 0,3 mm für d ≤ 15 mm	Max. 0,2 mm für d ≤ 20 mm	herstell-technisch rissfrei (nur mit einer nachfolgenden Zerspanung möglich)
	Max. 0,02 x d für 15 < d ≤ 100 mm	Max. 0,02 x d für 15 < d ≤ 75 mm	Max. 0,01 x d für 20 < d ≤ 75 mm	
		Max. 1,5 mm für d > 75 mm	Max. 0,75 mm für d > 75 mm	
Max. Prozentsatz des Liefergewichtes oberhalb der festgelegten Fehlergrenze	4 %	1 %	1 %	0,20 %
Prüfmethoden: Circograph (Rotationsverfahren) und Defektomat (Durchlaufverfahren)				
Abmessung: rund 6 - 50 mm / 6kt 6 - 36 mm / 4kt auf Anfrage				

Eine Oberflächenfehlerprüfung mittels Wirbelstromrissprüfung gehört bei BESSEY in vielen Fällen zur Standardausführung. Durch die im Mai 2011 zusätzlich in Betrieb genommene neue WRP-Anlage sind wir in der Lage ein größeres Abmessungsspektrum auf kleinste Oberflächenfehler zu detektieren.

ULTRASCHALLPRÜFUNG

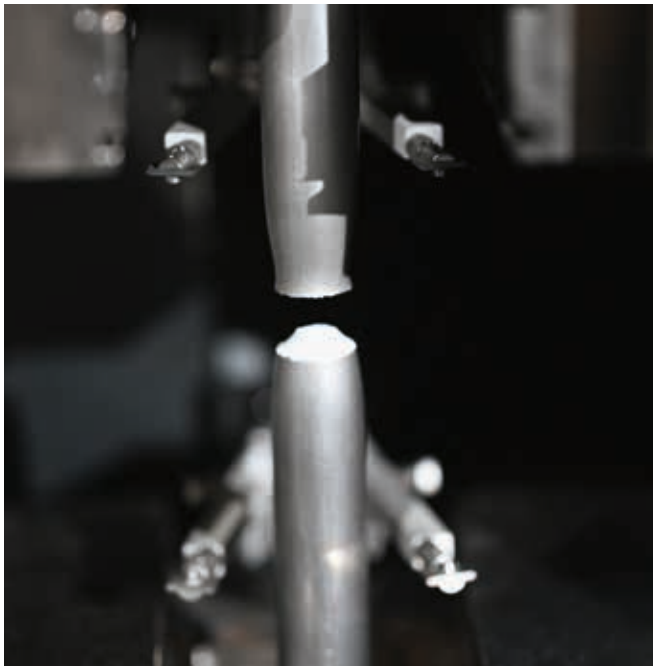
Prüfbarer Bereich	Prüfart	max. Registriergrenze*
Ø 10 - 44 mm	100 % Volumenprüfung ungeprüfte Randzone von 2 - 3 mm	KSR 0,7 mm
Ø 10 - 36 mm	100 % Voll-Volumenprüfung mit geprüfter Randzone	KSR 0,7 mm
6kt 10 - 30 mm	Rasterprüfung ungeprüfte Randzone von 2 - 3 mm	KSR 1,0 mm
8kt 10 - 30 mm	Rasterprüfung ungeprüfte Randzone von 2 - 3 mm	KSR 1,5 mm
4kt 10 - 22 mm	Rasterprüfung ungeprüfte Randzone von 2 - 3 mm	KSR 2,0 mm
– KSR-Werte in Abhängigkeit von der Stahlsorte – Ungeprüfte Stabenden (50 mm beidseitig) – Prüfen auf Mindestfehlerlänge 10 mm möglich		
Andere Abmessungen oder KSR-Werte auf Anfrage		

* KSR = KreisScheibenReflektor hergestellt mittels Flachbodenbohrung

Bei BESSEY erfolgt die Ultraschallprüfung im automatischen Durchlaufverfahren mittels Phased-Array-Technik. Geeignet sind alle bei BESSEY erhältlichen Stahlsorten, vom unlegierten Baustahl bis zur hochlegierten rost- und säurebeständigen Güte. Je nach Geometrie und Abmessung können Vollquerschnittsprüfungen oder Rasterprüfungen durchgeführt werden.

NACH DEM FERTIGUNGSPROZESS.

MECHANISCHE PRÜFUNG

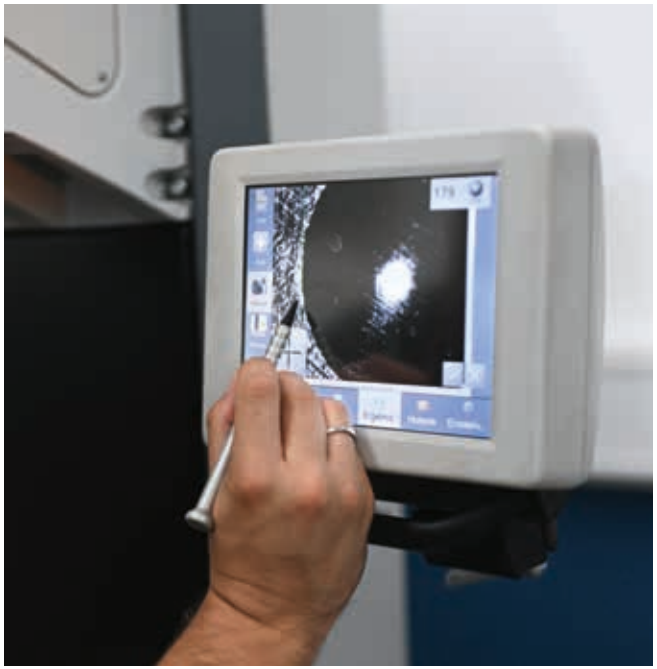


Mit einer 400 kN-Zerreißmaschine werden in unserem Hause bei allen unseren Produkten Festigkeits- und Dehnungswerte ermittelt und attestiert.

SPEKTROSKOPISCHE UNTERSUCHUNG

Von jeder Fertigung in unserem Haus werden Proben genommen. Diese werden mittels eines Emissions-Spektrometers auf ihre chemische Analyse (bis zu 20 Werkstoff kennzeichnende Elemente) mit der eingesetzten sowie der geforderten Qualität verglichen und dokumentiert. Somit ist eine genaue Chargenzuordnung sichergestellt.

HÄRTEPRÜFUNG

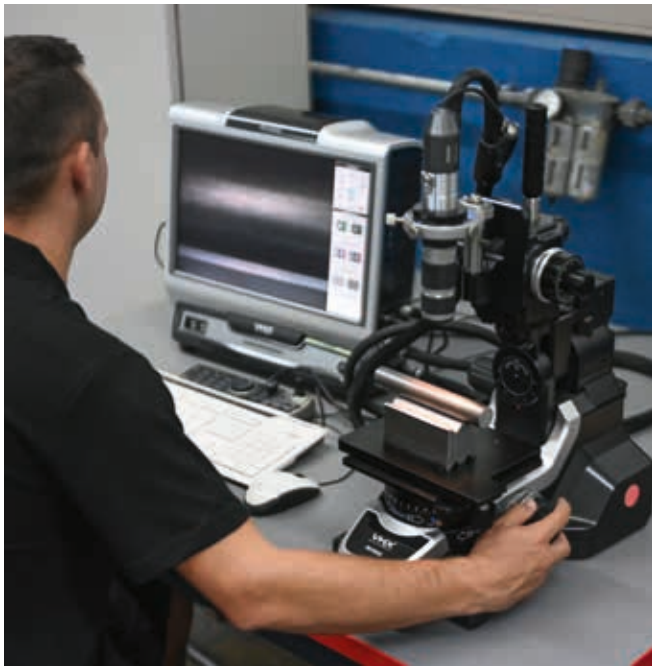


Die geforderten Härtewerte werden mit geeigneten Härteprüfgeräten in HV bzw. HB ermittelt und attestiert.

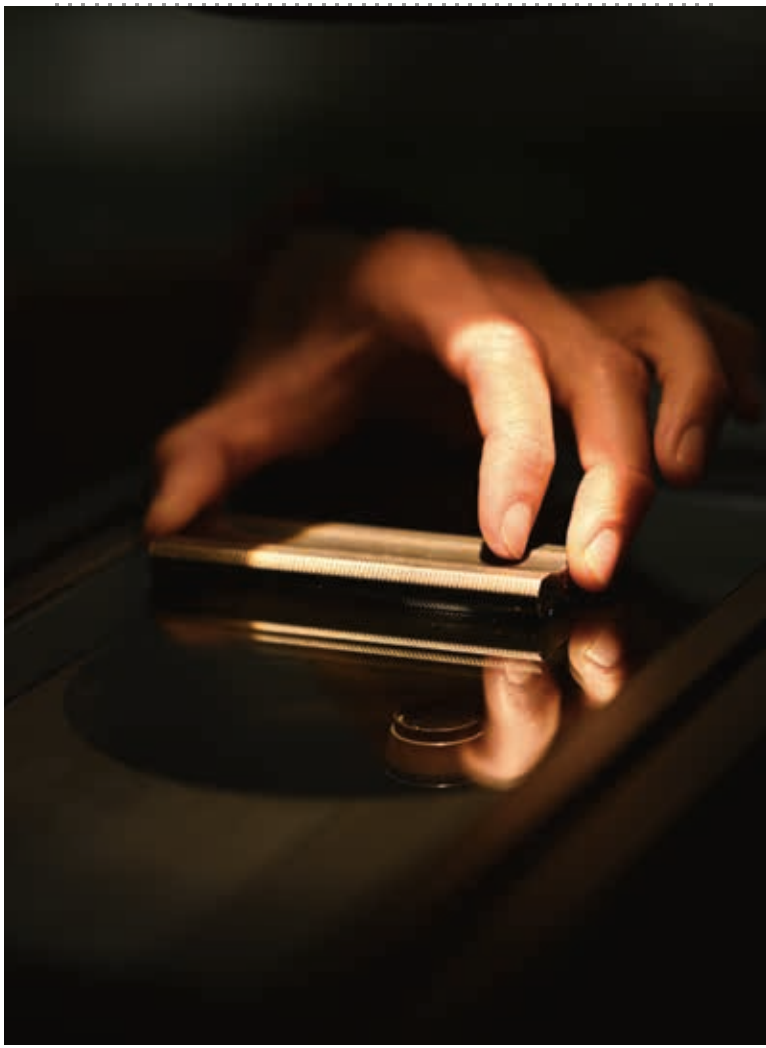
REMAGRAPH

Alle Anforderungen an die magnetischen Eigenschaften von Material wie z.B. Koerzitivfeldstärke, Permeabilität, usw. können mit unserem Remagraphen überwacht und dokumentiert werden.

METALLOGRAFISCHE UNTERSUCHUNG



Erfahrenes Fachpersonal führt mittels Mikroskop mit bis zu 1000facher Vergrößerung Untersuchungen an Gefüge oder Reinheitsgrad durch.



ZERTIFIZIERUNG.

BESSEY Präzisionsstahl Vertriebsgesellschaft mbH

QUALITÄTSMANAGEMENTZERTIFIKATE

Präzision und Langlebigkeit sind das Ergebnis unseres hohen Qualitätsanspruchs. Alle BESSEY Produkte durchlaufen unser strenges Qualitätssicherungssystem, das den Anforderungen der ISO 9001 entspricht.

ENERGIE- UND UMWELT-ZERTIFIKATE

BESSEY ist seit vielen Jahren sowohl im Bereich Energiemanagement (ISO 50001) als auch im Bereich Umweltmanagement (ISO 14001) zertifiziert. Diese freiwilligen Verpflichtungen entstehen nicht nur aus internen und externen Anforderungen, sondern drücken das tiefe Verständnis von BESSEY und seinen Mitarbeitenden aus, nachhaltig, ressourcenschonend und zukunftsweisend mit unserer Welt umzugehen. Und all dies, um den nachfolgenden Generationen eine bessere Grundlage zu ermöglichen.

DIN EN ISO 9001:2015
- Hauptzertifikat -

DIN EN ISO 9001:2015
- Unterzertifikat -

BESSEY Präzisionsstahl GmbH – Zieherei

ZERTIFIKAT

Die AGQS Qualitäts- und Umweltm
das Unternehmen

BESSEY Tool GmbH & C
Mühlwiesenstraße 40
D-74321 Bietigheim-Bissi

mit den im Anhang genannten Unt

für den Geltungsbereich

Entwicklung, Herstellung
der Spann- und Schneidte
von Stahl und Edelstahlpr
Machbarkeitsbewertung v
Herstellung von blanken S

ein Managementsystem eingeführ
dokumentiert in einem Bericht, hat
Managementsystem die Anforderu

DIN EN ISO 9001:2015

Remscheid, 2024-01-20

AGQS Qualitäts- und
Umweltmanagement GmbH
Elberfelder Straße 77
D-42855 Remscheid
email@aggs.de

ZERTIFIKAT

Die AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH bestätigt, dass das Unternehmen

BESSEY Tool GmbH & Co. KG
Mühlwiesenstraße 40
D-74321 Bietigheim-Bissingen

mit dem Unterzertifikat 02

BESSEY Präzisionsstahl GmbH

am Standort / mit dem Geltungsbereich

Mühlwiesenstraße 40, D-74321 Bietigheim-Bissingen

Machbarkeitsbewertung von Sonderartikeln und Herstellung von blanken Stabstählen

ein Managementsystem eingeführt hat und aufrecht erhält. Ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, hat bestätigt, dass dieses Managementsystem die Anforderungen der folgenden Norm erfüllt:

DIN EN ISO 9001:2015

Remscheid, 2024-01-20

Gilt nur in Verbindung mit dem Hauptzertifikat 005-QMS-93-11

AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH Elberfelder Straße 77 D-42855 Remscheid email@aggs.de	Audit Zertifikat Gültig ab Gültig bis Erstzertifizierung	005-QMS-R110 005-QMS-93-11-02 2024-11-02 2027-11-01 2017-02-13

ZERTIFIKAT

ENERGIEMANAGEMENT

Auf Grundlage des Umweltauditgesetzes (Vers. 10.08.2021, BGBl. I, S. 3436),
ratifiziert von der Europäischen Kommission,
bescheinigt die CORE Umweltgutachter GmbH (Reg.-Nr. DE-V-0308)
Kraft der verliehenen Zertifizierungsberechtigung, dass die

Unternehmen: **BESSEY Präzisionsstahl GmbH**
am Standort: **D-74321 Bietigheim-Bissingen,**
Mühlwiesenstr. 40

NACE-Klassifizierung (WZ 2008): 25

ein Energiemanagementsystem
aufgebaut und in die Praxis umgesetzt hat.

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

DIN EN ISO 50001:2018

erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **22. Oktober 2025**
Die jährliche Überwachung hat stattzufinden im: **Oktober**
Zertifikatsnummer: **EM-076922**

Waiblingen, 15. Dezember 2022

DAU-Reg.-Nr.: DE-V-0308

Dipl.-Ing. Raphael Artischewski
Geschäftsführer / CEO
Umweltgutachter * DAU Reg.-Nr.: DE-V-0005

© CORE Umweltgutachter GmbH, Endersbacher Str. 57, 71334 Waiblingen

ZERTIFIKAT

UMWELTMANAGEMENT

Auf Grundlage des Umweltauditgesetzes (Vers. 10.08.2021, BGBl. I, S. 3436),
ratifiziert von der Europäischen Kommission,
bescheinigt die CORE Umweltgutachter GmbH (Reg.-Nr. DE-V-0308)
Kraft der verliehenen Zertifizierungsberechtigung, dass die

Organisation: **BESSEY Präzisionsstahl GmbH**
am Standort: **D-74321 Bietigheim-Bissingen,**
Mühlwiesenstr. 40

NACE-Klassifizierung (WZ 2008): 25

ein Umweltmanagementsystem
aufgebaut und in die Praxis umgesetzt hat.

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

DIN EN ISO 14001:2015

erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **20. Oktober 2026**
Die jährliche Überwachung hat stattzufinden im: **Oktober**
Zertifikatsnummer: **IO-082823**

Waiblingen, den 21. Oktober 2023

DAU-Reg.-Nr.: DE-V-0308

Dipl.-Ing. Raphael Artischewski
Geschäftsführer / CEO
Umweltgutachter * DAU Reg.-Nr.: DE-V-0005

Dipl.-Ing. (FH) Ulrike Jäger
Umweltgutachterin * DAU Reg.-Nr.: DE-V-0371

© CORE Umweltgutachter GmbH, Endersbacher Str.57, D-71334 Waiblingen

DIN EN ISO 9001:2015
- Hauptzertifikat -

DIN EN ISO 9001:2015
- Unterzertifikat -

DIN EN ISO 50001:2018

DIN EN ISO 14001:2015

EINFACH BESSER.

BESSEY IST VERSTÄNDIG.

Wir sind ein engagiertes und kompetentes Team, das bestrebt ist, Ihre individuellen Kundenwünsche zu erfüllen. Unsere Leidenschaft liegt in der Bereitstellung hochwertiger Präzisionsstähle und der Unterstützung unserer Kunden bei der Umsetzung ihrer Projekte. Mit umfangreichem Fachwissen und langjähriger Erfahrung sind wir stolz darauf, maßgeschneiderte Lösungen anzubieten, die höchste Ansprüche erfüllen. Wir freuen uns darauf, Ihnen weiterhelfen zu können!

KOMPETENT. INFORMIERT. ERREICHBAR.

Head of Sales / CSO

Patrick Haaf
haaf@bessey.de
Fon +49 7142 401 -251
Mobil +49 151 29 178 081

Personalmanagement

Manuela Stümpfig
stuempfig@bessey.de
Fon +49 7142 401 -236

Geschäftsbereichsleiter Technik

Manuel Strecker
strecker@bessey.de
Fon +49 7142 401 -811

EINKAUF

Teamleiter Einkauf

Tim Morgenstern
morgenstern@bessey.de
Fon +49 7142 401 -382

Sibylle Haas
haas@bessey.de
Fon +49 7142 401 -313

Juliane Nägele
juliane.naegele@bessey.de
Fon +49 7142 401 -252

KOMPETENT. INFORMIERT. ERREICHBAR.

VERTRIEB DEUTSCHLAND

Key Account
Baden-Württemberg

Marvin Ventura
ventura@bessey.de
Mobil +49 172 4 079 126

Key Account **Hessen, Saarland, Rheinland-Pfalz, Nordrhein-Westfalen, Bayern, Sachsen, Sachsen-Anhalt, Thüringen, Brandenburg, Berlin, Mecklenburg-Vorpommern**

Jens Schneckenburger
schneckenburger@bessey.de
Mobil +49 151 29 178 082

Hamburg, Bremen, Niedersachsen, Schleswig-Holstein

Patrick Haaf
haaf@bessey.de
Fon +49 7142 401 -251
Mobil +49 151 29 178 081

VERTRIEB EXPORT

Patrick Haaf
haaf@bessey.de
Fon +49 7142 401 -251
Mobil +49 151 29 178 081

Jens Schneckenburger
schneckenburger@bessey.de
Mobil +49 151 29 178 082

KOMPETENT. INFORMIERT. ERREICHBAR.

VERTRIEBSINNENDIENST

Sonja Lang
sonja.lang@bessey.de
Fon +49 7142 401 -312

Edgar Klinger
klinger@bessey.de
Fon +49 7142 401 -256

AFTER SALES

Sophie Reuschle
reuschle@bessey.de
Fon +49 7142 401 -263

Vanessa Berger
berger@bessey.de
Fon +49 7142 401 -318

steel.bessey.de

bessey_praezisionsstahl

BESSEY Präzisionsstahl Vertriebsgesellschaft mbH

+49 7142 401-250

steel-info@bessey.de

BESSEY Präzisionsstahl Vertriebsgesellschaft mbH
Mühlwiesenstraße 40 | 74321 Bietigheim-Bissingen | Germany

pr_bessey_ps_image_de 06/2025
Für Druckfehler keine Haftung.